

**Pos. 17: 1 Vollautomatische 4-Seiten-Hobelmaschine Typ HM-D
bestehend aus:**

- 4 TERSA-Hobelwellen Z4, \varnothing 82 x 410 (Horizontalwellen) 310 (Vertikalwellen) mit 2-fach verwendbaren Wendemessern, welche ohne Werkzeuge in wenigen Sekunden gewechselt und über die Fliehkraft beim Anlauf fixiert werden. Diese patentierten Hobelwellen werden von je einem 7 KW oder (9,2 KW) Motor angetrieben.
- 7 Vorschubeinheiten mit stufenlosregelbarer Geschwindigkeit von 0 bis 22 m/min. Diese außerordentlich starken Vorschubantriebe haben die Besonderheit, daß sie die Geschwindigkeit automatisch zurückregeln, wenn einer der Hobelmotoren zu stark belastet wird. Somit ist sichergestellt, daß niemals ein Balken, ob krumm oder naß, in der Hobelmaschine stecken bleibt.
- 1 Einlaufrollenbahn mit Zentrierlinealen, welche das zu hobelnde Holz über einen Sensor erkennt, automatisch zentriert und in die Hobelmaschine einführt. Die Maschine kann von beiden Seiten autom. oder von Hand beschickt werden
- 1 Auslaufrollenbahn mit pneumatischem Abschiebelineal, welche das gehobelte Holz am Ende der Maschine autom. quer abschiebt.
- 1 Rechnersteuerung mit Anschluß zum Datenempfang von der Abbundmaschine. Die intelligente Steuerung ermöglicht das Hobeln von Teilbereichen wie z. B. (Dachüberstand), regelt die Vorschubgeschwindigkeit automatisch, erkennt und berücksichtigt große Ausfräsungen, Firstblattfräsungen und Profilierungen. Die Maschine verfügt über zwei Betriebsarten:
 1. Abtastbetrieb = autom. Querschnitterkennung und Hobeln nach eingestellter Spanabnahme.
 2. Exaktes Dickenhobeln = Hobeln vorgegebenes Fertigmaß.
- 1 Fernbedieneinheit mit Display, frei an eine für den Bediener bequeme Position aufstellbar.
- 1 Schallschutzkabine (76 db(A)) mit integrierten Absaugstutzen und Wartungstüren

Pos. 18: 1 Motoren 9,2 KW

Pos. 19: 1 automatisches 4-Seiten-Anfasaggregat bestehend aus:

- 4 schwimmend gelagerten 1,1 KW Prismenfräseinheiten Ø 150 mm mit 3-fach verwendbaren Wendplattenmessern, welche sich automatisch am Holzquerschnitt anpassen.
Einstellbare Fasengröße 0 - 20 mm
- 1 pneumatischen Vorschubeinheit

Pos. 20: 1 5-armiger Ablagetisch
aus Profilstahl mit Kunststoffgleitflächen
schwenkbar eingehängt

Pos. 21: 1 Automatische Dickenhobel-Einstellung

Automatische Dickenhobel-Einstelleinheit bestehend aus 3 elektromotorischen Positioniereinrichtungen mit Wegaufnehmern und erweiterter Steuerung.
Über die Fernbedien-Einheit erfolgt die Eingabe von Höhe und Breite und der Hobelautomat stellt sich dann automatisch auf die vorgegebenen Maße ein.